



中华人民共和国国家标准

GB/T 10095.1—2022/ISO 1328-1:2013

代替 GB/T 10095.1—2008

GB/T 10095.1—2022/ISO 1328-1:2013

前言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 10095《圆柱齿轮 ISO 齿面公差分级制》的第1部分。GB/T 10095 已经发布了以下部分：

——第1部分：齿面偏差的定义和允许值；

——第2部分：径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值。

本文件代替 GB/T 10095.1—2008《圆柱齿轮 精度制 第1部分：轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值》，与 GB/T 10095.1—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了适用范围(见第1章，2008年版的第1章)；
- b) 更改了确定齿面公差公式(见5.3，2008年版的第6章)；
- c) 增加了修形齿廓和螺旋线的分析方法(见附录A和附录B)；
- d) 增加了径向跳动的允许值计算(见附录E)。

本文件等同采用 ISO 1328-1:2013《圆柱齿轮 ISO 齿面公差分级制 第1部分：齿面偏差的定义和允许值》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国齿轮标准化技术委员会(SAC/TC 52)提出并归口。

本文件起草单位：郑州机械研究所有限公司、北京工业大学、宁波中大力德智能传动股份有限公司、浙江双环传动机械股份有限公司、南京高精齿轮集团有限公司、西安法士特汽车传动有限公司、江苏国茂减速机股份有限公司、浙江丰立智能科技股份有限公司、深圳市兆威机电股份有限公司、浙江夏厦精密制造股份有限公司、河南科技大学、重庆大学、郑州天海石油装备有限公司、哈尔滨精达测量仪器有限公司、湖南磐钻传动科技有限公司、东莞市星火齿轮有限公司、中铁工程服务有限公司。

本文件主要起草人：石照耀、王志刚、于潜、王伟、范瑞丽、岑国建、吴长鸿、汪正兵、严鉴铂、黄晓英、李清、王友利、辛栋、谢桂平、王笑一、周广才、徐家科、敬代云、童爱军、寇植达、陈永洪、王建敏、周长江、李海霞、纪谢茹、任继华、庄元顺、赵凤霞、徐珂。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1988年首次发布 GB/T 10095—1988；

——2001年第一次修订时分为部分出版，本文件对应 GB/T 10095.1—2001《渐开线圆柱齿轮 精度 第1部分：轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值》；2008年第二次修订；

——本次为第三次修订。

圆柱齿轮 ISO 齿面公差分级制 第1部分：齿面偏差的定义和允许值

Cylindrical gears—ISO system of flank tolerance classification—
Part 1: Definitions and allowable values of deviations relevant to flanks
of gear teeth

(ISO 1328-1:2013, IDT)

2022-10-12 发布

2022-10-12 实施



国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会